



INSTRUCTIONS DE SERTISSAGE POUR LES RACCORDS À EMBOUTS ET TUYAUTERIE PEX

MÉCANIQUE DU SERTISSAGE

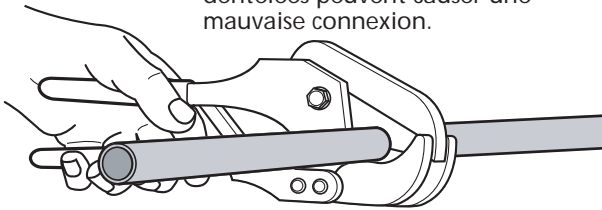
La position de la bague de sertissage au bon endroit est essentielle. La bague de sertissage pousse et écrase le tube entre les crans pour sceller et créer une étanchéité permanente. Une connexion lisse vous assure un joint étanche. Tous plis ou mésalignement de la bague de sertissage peut causer des fuites.

COMMENT FAIRE LES CONNEXIONS SERTIES

Veuillez s'il vous plaît lire les instructions au complet avant de commencer.

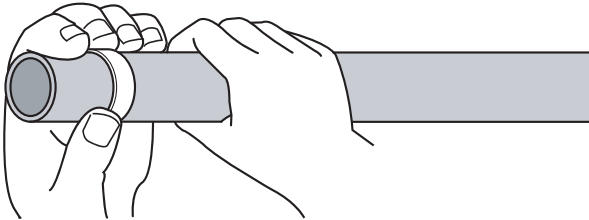
• ÉTAPE 1

Couper le tube exactement à un angle de 90° avec le coupe-tube. Les bavures, les coupes irrégulières ou dentelées peuvent causer une mauvaise connexion.



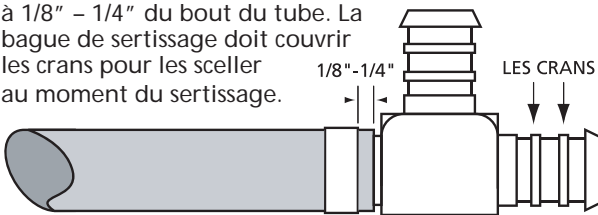
• ÉTAPE 2

Glisser la bonne taille de bague de sertissage en cuivre sur le tube PEX.



• ÉTAPE 3

Insérer l'embout du raccord dans le tube jusqu'à l'épaulement du raccord. Placer la bague de sertissage à 1/8" - 1/4" du bout du tube. La bague de sertissage doit couvrir les crans pour les sceller au moment du sertissage.



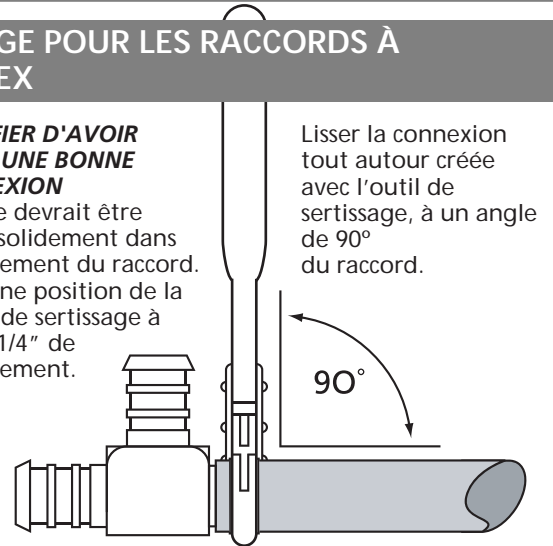
• ÉTAPE 4

À l'aide d'un outil de sertissage calibré à la bonne taille, centrer les mâchoires de l'outil sur la bague. **TENIR À UN ANGLE DE 90°** au raccord et fermer les mâchoires complètement. Sertir une fois seulement. S'il est sertie plus qu'une fois, vous devrez couper pour enlever la connexion et recommencer à l'étape 1.



• VÉRIFIER D'AVOIR CRÉER UNE BONNE CONNEXION

Le tube devrait être inséré solidement dans l'épaulement du raccord. La bonne position de la bague de sertissage à 1/8" - 1/4" de l'épaulement.



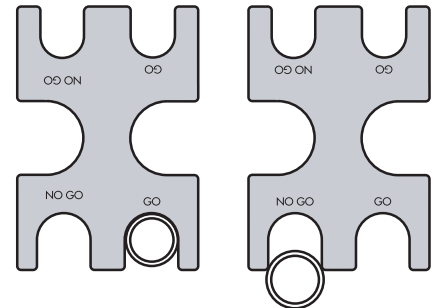
Lisser la connexion tout autour créée avec l'outil de sertissage, à un angle de 90° du raccord.

• ÉTAPE 5

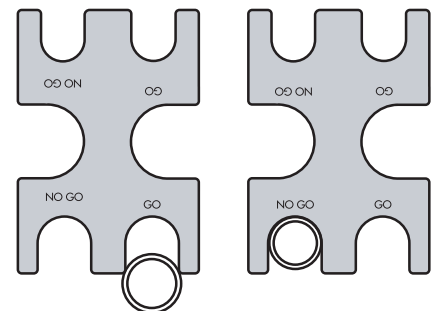
VÉRIFIER CHAQUE CONNEXION!

Chaque connexion sertie doit être vérifiée avec le gabarit de vérification 'Go / No Go' afin de s'assurer d'un bon montage. Lors d'une vérification de connexion avec le gabarit 'Go / No Go', assurez-vous de bien pousser vers le bas sur la bague de sertissage. Une bonne connexion a été faite si le côté 'Go' du gabarit 'entre sur' l'anneau de mesure et peut tourner autour de la circonférence de la bague de sertissage.

Marquer la connexion comme étant acceptée et continuer



Connexion refusée, couper et recommencer



GABARIT DE VÉRIFICATION 'GO/ NO GO'

L'usure normale peut affecter la précision du gabarit. Veuillez donc faire une vérification périodique du gabarit avec un instrument de mesure ou changer régulièrement pour un nouveau gabarit afin de vous assurer de la précision des mesures. Une mauvaise connexion est lorsque (1) le côté 'Go' n'entre pas dans l'anneau de mesure du gabarit - OU - (2) le côté 'No Go' 'entre sur' la bague de sertissage.

